

BESKRIVELSE

Produkttype : Væghængte emhætter
Materiale/farve : Inox
Energiklasse : B
Anslået årligt forbrug i kWh : 65 kWh
Hydraulisk effektivitet : B
Belysningseffektivitetsklasse : A
Lysstyrke (lux) : 248 lux
Fedtfiltreringseffektivitet : E
Lydniveau LWA dB : 58 dB
Motor intern/ekstern : Intern
Styring : SoftTouch
Type of display : LED
Metal fedtfiltre antal : 1

FUNKTIONER

Automatikprogram med SmellSensor
Eftersug med automatisk sluk
Eftersug med automatisk sluk (min) : 90 min
Panel på den ene eller to sider : En side
Ventilatorhastigheder - antal trin : 4
Sugestyrke : 724 m³/h
Energiforbrug i watt : 200 W
Belysning : LED-PÆRE
Belysning - Antal : 2
Belysning - Watt : 3 W

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Type af arbejde : Aftæk/recirkulation
Mindste afstand over kogeplade EI (cm) : 450 mm
Mindste afstand over kogeplade Gas (cm) : 650 mm
EI-tilslutning V : 230V
EI-tilslutning Hz : 50Hz
Total effekt : 206 W
Sikring, Amp : 1 x 10
Ledningslængde : 120 cm
Udluftningsrør diameter : 150 mm
Modtryks ventil

MÅL OG VÆGT

Produktmål HxBxD : 1260 mm / 920 mm x 600 mm x 500 mm
Vægt netto/brutto : 24.06 kg/31.48 kg
Index : 1060358
EAN nummer : 5709708222503

GRAM

EFS 60-01 MTI X



- Energiklasse: B
- Sugestyrke: 724 m³/h
- Belysning: LED
- Produktmål HxBxD: 1260 mm / 920 mm x 600 mm x 500 mm

